

Gyártás - CAM

A gyártási folyamat során a gyártási dokumentációból működő készülékek vagy fődarabok születnek.

Gyártás a Procontrolnál a következő területeken folyik:

- Nyomtatott áramkörök beültetése, szerelése, bemérése SMD vagy furatszerelt technológiával, integrált minőség-biztosítási rendszerrel >>>
- Elektronikus készülékek mechanikai, gépészeti elemeinek gyártása CAD-CNC technológiával
- Elektronikus készülékházak, formadarabok gyártása lemez-alakítással, alacsony nyomású műanyagöntéssel
- Prototípusok, kis darabszámú készülékházak, alkatrészek gyártása 3D printerrel, ABS technológiával
- Készülékek, műszerek, ipari automatika rendszerek, összeszerelése és bemérése
- Beléptető rendszerek, automata kapuk, nemesacél forgalomterelő szerkezetek gyártása

A gyártás szervezése volumen szerint a következő:

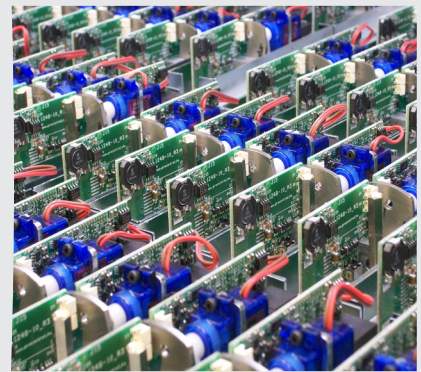
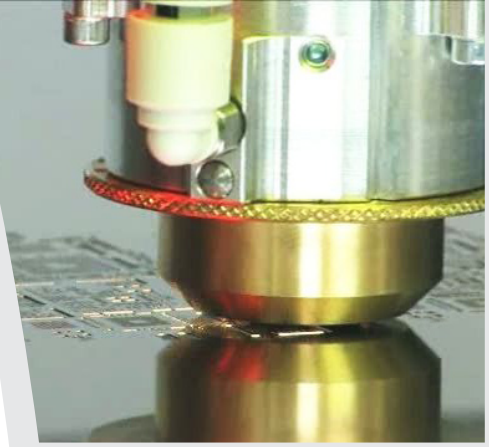
- Prototípusgyártás
- Egyedi gyártás
- Sorozatgyártás

A gyártási projektek megrendeléstől függően az alábbiak szerint osztályozhatók:

- Saját K + F projektek
- Pályázati K + F projektek
- Ügyfél K + F projektek
- Egyedi gyártás ügyfél megrendelésére
- Egyedi gyártás saját raktárra
- Sorozatgyártás saját raktárra
- Sorozatgyártás ügyfél megrendelésre

A Procontrol külső megrendelőktől is vállal gyártási feladatokat:

- Stencil gyártás Gerber fájlok elküldésével, akár 24 órás határidővel is >>>
- SMD beültetés 45 000 chip/óra
- Készülékgyártás kulcsrakészen
- Finommechanikai, mechatronikai egységek, készülékek gyártása
- Prototípus és kis sorozatú ABS készülékházak 3D gyártása fájlból 48 órás határidővel



A gyártás a teljes vertikumban komputerrel támogatott CAM technológiával folyik. (Computer Aided Manufacturing)

A gyártást irányító mérnöki munkaállomások korszerű, integrált informatikai hálózatba vannak kapcsolva, ahová a CAM gyártóeszközök is csatlakoznak:

- Prototípusgyártó gépsor: nyák-gyártó, pasztázó, SMT beültető, kemence, CNC layout-maró, prés
- Nagyteljesítményű SMT gyártósor 45 000 chip/óra: pasztázó printer, beültető automata, alagútkemence, AOI, szelektív forrasztó, Rework állomások
- 3D nyomtató ABS technológiával
- CNC Lézervágó modulált fiber lézerforrással 2550 x 1600 mm koordináta asztallal
- CNC mikrovágó precíziós lézeres stencilgyártásra
- CNC maró megmunkáló 5 tengelyes
- CNC eszterga
- CNC lemez megmunkáló-hajlító
- CNC tekerceslógép
- CNC mikromaró

Ezen kívül sok különféle hegesztő-, csiszoló-, profilhajlító-, fúró-, vágó-, sajtoló- és egyéb gép és berendezés segíti a gyártási munkát.

A gyártás minőségbiztosítása körültekintően szabályozott ISO 9001 rendszerben történik, melynek naprakész aktualizálását és folyamatosságát rendszeres auditok és tanúsítások biztosítják.



A gyártási feladatokkal kapcsolatos kérdéseket, ajánlatkéréseket, egyeztetéseket a CAM@procontrol.hu email címen várjuk.

Kapcsolódó szolgáltatások:

Stencil gyártás >>>

CAD tervezés >>>

K+F >>>

